

MULTI By FLUID-BAG

Der umweltsichere Mehrwegbehälter, der immer wieder neu ist.

Der FLUID-BAG MULTI ist ein flexibler Mehrweg-Flüssigkeitsbehälter für die Zwischenlagerung (Intermediate Bulk Liquid Container, IBLC), der für den Transport und die Lagerung von flüssigen und viskosen Chemikalien und Nahrungsmitteln ausgelegt ist.

Vorteile

Qualität und Sicherheit

Die Qualität der transportierten Flüssigkeit bleibt gleich. Der Einwegbehälter ist immer sauber und bietet ein geschlossenes System, das jegliches Risiko einer Verunreinigung mit Fremdkörpern, Bakterien oder Feuchtigkeit verhindert. Alle Innenbehälter werden kontrolliert und auf Leckagen geprüft, bevor sie in Transportbehälter verpackt werden.

Wirtschaftlichkeit

Es sind alternative Auskleidungskombinationen verfügbar, um spezifische Anforderungen zu erfüllen.

Produktrestmengen von nur 0,3 bis 1 % werden durch ein Dehnen und falls erforderlich, ein Rollen des Innenbehälters während des Entladevorgangs erzielt. Ein Standardinnenbehälter von 1000 l besteht aus etwa 4,7 kg Material.

Die Erfahrung hat gezeigt, dass der äußere Transportbeutel bis zu 25 Mal wiederverwendet werden kann. Die MULTI-Transportpalette hat eine Lebensdauer von über 100 Umläufen.

Der FLUID-BAG MULTI kombiniert die Flexibilität und die Vorteile der Platzersparnis der Einweg- und Mehrwegbehälter.



FLUID-BAG

Liquid on the *move...*

Fluid-Bag Ltd.
Bottenviksvägen 54-56
FI-68600 Jakobstad, Finland
Tel. +358 20 779 0444
solutions@fluid-bag.com
www.fluid-bag.com

Technische Daten

Teile

Innenbehälter: ein Einwegbehälter aus mehrschichtiger Folie umgeben von einem Polypropylen-Gewebe. Sperrschichtfolie entsprechend der Art der Flüssigkeit. Für die Abfüllung und Entladung mit Ein-/Auslässen oben und unten ausgestattet.

Transportbeutel: aus Polypropylen-Gewebe. Kann bedruckt werden, beispielsweise mit Logos.

Vier Stahlstützen.
Wiederverwendbar, Mehrweg.

Transportpalette: aus Stahl.
Wiederverwendbar. Vier Modelle erhältlich.

Größen

900 und 1.000 Liter

Gewicht

Innenbehälter	4 bis 6 kg
Transportbeutel und Stützen	~17 kg
Transportpalette	60 bis 72 kg

Ein- und Auslässe

Einlässe oben

Spundloch mit 4-Zoll-Gewinde.
Zum Hinzufügen von Schutzgasen kann ein steriler Gasfilter installiert werden.

Gasprobenahmen für Qualitätstests sind möglich. Manipulationssicheres Versiegeln des Oberteils ist möglich. Rührer können in das Spundloch eingesetzt werden.

Untere Auslässe

- 2-Zoll-Abflussrohr mit Blattventil
- 3-Zoll-Abflussrohr mit oder ohne Membran
- 3-Zoll-Abflussrohr mit integriertem 3-Zoll-Drosselventil
- 4-Zoll-Abflussrohr
- Unterer Auslass von 4 Zoll.

Allgemeine Grenzwerte

max. Flüssigkeitsdichte	2.5 kg/dm ³
max. Dampfdruck bei 55 °C	30.0 kPa
max. Stapelhöhe	3 Behälter
Abfülltemperatur	-18° - +70°C

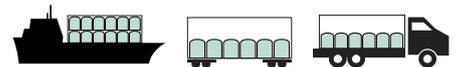
Handhabung und Stapelung

Der Fluid-Bag MULTI kann von allen vier Seiten mit dem Gabelstapler und von zwei Seiten mit Sackkarren angehoben werden. Er ist auch für die Nutzung auf dem Fließband geeignet.

Die gefüllten Behälter können auf Standardlagerregalen oder auf dem Boden gelagert und dreistöckig gestapelt werden.

Lieferung leerer Behälter

Die Innenbehälter werden je nach Modell in Kartons mit 20, 15 oder 10 Innenbehältern geliefert, und die Transportbeutel in Stapeln mit 220 Transportbeuteln. Transportpaletten werden in Stapeln mit 7 bis 10 Paletten geliefert.



Transport befüllter Behälter

Fluid-Bag MULTI Behälter können per Straße, Schiene oder Seeweg transportiert werden. Bei der Stapelung in Standardcontainern von 20 Fuß wird die 900-l-Version verwendet. Zum Rücktransport können die Paletten gestapelt werden. Die Transportbeutel werden in die Palette gelegt.



Abmessungen (mm)

	900 l	1000 l
L	1150	1150
W1	800	800
W2	1170	1170
H	1120/1225	1220/1325
Ø	1180	1180