

08/2018

# FLUID-BAG

## Entleerungsmangel, halbautomatisch

Code-Nr. 620023RR



*Die abgebildete Pumpe dient nur zur Veranschaulichung und ist in der Entleerungsmangel nicht enthalten.*



# FLUID-BAG

Liquid on the *move...*

Fluid-Bag Ltd.  
Bottenviksvägen 54-56  
FI-68600 Jakobstad, Finland  
Tel. +358 20 779 0444  
solutions@fluid-bag.com  
www.fluid-bag.com

## Produktinformation

### Teile

Die Entleerungsmangel ist für die Entleerung der flexiblen Behälter Fluid-Bag „Multi“ und „Flexi“ mit einem Fassungsvermögen von 900 und 1.000 Litern ausgelegt. Speziell zum schnellen und effizienten Entleeren hochviskoser Flüssigkeiten konzipiert. Die Halbbautomatik reduziert den Überwachungsaufwand.

Die Entleerungsmangel ist so ausgelegt, dass sie in neue und vorhandene Produktions- und Verpackungsprozesse integriert werden kann. Sie eignet sich außerdem als Zentralschmieranlage, die den Schmierstoff verteilt.

Ein Fluid-Bag ist ein geschlossener Behälter, der ohne Luft auskommt und gegen das Eindringen von luftübertragenen Verunreinigungen schützt - zusammen mit einer Entleerungsmangel wird eine sichere und kostengünstige Handhabung

hochviskoser Flüssigkeiten von der Produktion bis zur Endverwendung gewährleistet.

### Funktion

Die Schwerkraftentleerung viskoser Flüssigkeiten ist unpraktisch. Die Fluid-Bag Entleerungsmangel garantiert zusammen mit einer Absaugpumpe ein praktisches und effizientes Entleeren viskoser Produkte.

Die Entleerungsmangel dehnt den Behälter und reinigt das Innere der Behälterfolie. Die Entleerungsmangel muss immer zusammen mit einer Pumpe verwendet werden. Durch das von der Pumpe erzeugte Vakuum wird der Behälter entleert.

Je nach Art der Flüssigkeit, Temperatur und der für das Entleeren des Behälters benötigten Zeit, verbleibt auf der inneren Folienoberfläche eine Schicht von ~ 0,4 bis 0,6 mm - dies entspricht

3,0 bis 4,5 Litern Flüssigkeit. Je nach Dimension des Rohrs verbleiben rund um die oberen und unteren Ventile und im Auslaufrohr 3,0 bis 5,0 Liter Flüssigkeit. Unter normalen Umständen beträgt die gesamte Restmenge 6,0 bis 9,5 Liter oder etwa 0,6 bis 0,9 %.

### Fassungsvermögen

Die Fluid-Bag-Behälter sind mit Auslässen von 2 Zoll, 3 Zoll und 4 Zoll erhältlich. Die optimalen Entladegeschwindigkeiten werden durch die korrekte Kombination aus Auslaufrohr und Pumpe erreicht. Zwei Entladungseinheiten können parallel betrieben werden, um Ausfallzeiten während des Behälterwechsels zu vermeiden.

### Wirtschaftlichkeit

Ein kontinuierlicher halbautomatischer Betrieb und minimale Restmengen des Produkts sorgen für eine einfache, aber kostengünstige Handhabung und Lagerung des Produkts.

## Technische Daten

<b>Tiefe, einschließlich Pumpenträger</b>	1.543 mm
<b>Tiefe, ausschließlich Pumpenträger</b>	1.300 mm
<b>Breite</b>	1.485 mm
<b>Höhe in Transportposition</b>	2.360 mm
<b>Höhe in Arbeitsposition</b>	2.460 mm
<b>Gewicht</b>	205 kg
<b>Oberflächenbehandlung</b>	Pulverbeschichtet
<b>Lüftermaterial</b>	Polyurethan
<b>Luftanschluss</b>	Schnellkupplung R 1/4"
<b>Versorgungsdruck min.</b>	6,5 bar
<b>Luftverbrauch min.</b>	150 l/min

