

03/2018

FLUID-BAG

Entleerungsmaneuver, automatisch



FLUID-BAG

Liquid on the move...

Fluid-Bag Ltd.
Bottenviksvägen 54-56
FI-68600 Jakobstad, Finland
Tel. +358 20 779 0444
solutions@fluid-bag.com
www.fluid-bag.com

Produktinformation

Zweck

Die Entleerungsmangel ist für die Entleerung der flexiblen Behälter Fluid-Bag „MULTI“ und „FLEXI“ mit einem Fassungsvermögen von 900 und 1.000 Litern ausgelegt. Speziell zum schnellen und effizienten Entleeren hochviskoser Produkte konzipiert. Die erweiterte Automatisierung reduziert den Überwachungsaufwand. Die Entleerungsmangel ist so ausgelegt, dass sie in neue und vorhandene Produktions- und Verpackungsprozesse integriert werden kann.

Ein Fluid-Bag ist ein geschlossener Behälter, der ohne Luft auskommt und gegen das Eindringen von luftübertragenen Verunreinigungen schützt - zusammen mit einer Entleerungsmangel wird eine sichere und kostengünstige Handhabung hochviskoser Flüssigkeiten von der Produktion bis zur Endverwendung gewährleistet.

Funktion

Die Schwerkraftentleerung viskoser Produkte ist unpraktisch. Die Fluid-Bag

Entleerungsmangel garantiert zusammen mit einer Absaugpumpe ein praktisches und effizientes Entleeren viskoser Produkte.

Die Entleerungsmangel reduziert Restmengen des Produkts im Fluid-Bag. Je nach Art der Flüssigkeit, Temperatur und die zum Entleeren des Behälters benötigte Zeit, beträgt die Restmenge ca. 1 %.

Die Fluid-Bag-Behälter sind mit Auslässen von 2 Zoll, 3 Zoll und 4 Zoll erhältlich. Die optimalen Entladegeschwindigkeiten werden durch die korrekte Kombination aus Auslaufrohr und Pumpe erreicht.

Sicherheit

Die Entleerungsmangel wurde mit höchster Sorgfalt im Hinblick auf Sicherheit entwickelt. Eine Sicherheitsvorkehrung mit verriegelten Türen verhindert den Zugang zu beweglichen Teilen während des Betriebs. Transparente Sicherheitstüren gewährleisten eine hohe Sichtbarkeit. Benutzerfreundliche und einfache Bedienung über ein Touch-Display.

Kompatibilität

Die eingebauten Kontrollsysteme ermöglichen die Integration der Entleerungsmangels mit Pumpenfunktionen sowie mit Produktions- und Verpackungsprozessen. Interne und externe Bus-Kommunikation. Zwei Entleerungsmangeln können parallel betrieben werden, um Ausfallzeiten während des Behälterwechsels zu vermeiden.

Einfache Anpassung des mechanischen Designs und der Funktionen, anpassbare Touchscreen-Schnittstelle.

Wirtschaftlichkeit

Ein kontinuierlicher automatischer Betrieb begrenzt den Überwachungsaufwand und reduziert Restmengen des Produkts, um dem Nutzer eine einfache, aber kostengünstige Handhabung und Lagerung des Produkts zu ermöglichen.

Technische Daten

Tiefe	1.315 mm
Breite	1.579 mm
Höhe	2.613 mm
Gewicht	ca. 500 kg
Oberflächenbehandlung	Pulverbeschichtet
Betriebsdruck min.	6,5 bar
Luftverbrauch min.	500 l/min
Stromversorgung	400 V ~ AC, 3-phasig

